

SICHERE LANDUNG –
GESCHÜTZTE UMWELT



AIRFORM[®]
Runway De-icer

- Eisfreie Start- und Landebahnen
- Keine Stickstoffbelastung
- Biologisch abbaubar

AVIFORM® – Flächenenteisungsmittel

AVIFORM® L50



AVIFORM® L50 ist eine Flüssigkeit bestehend aus 50 Gew-% Kaliumformiat.

Neben den Anforderungen des Blauen Engel DE-UZ 99 wurde es zusätzlich durch das „Scientific Material Institute, SMI Inc.“ getestet und erfüllt alle Anforderungen der „Aerospace Material Specification (SAE AMS 1435D).“



Zusammensetzung	Ca. 50 Gew-% Kaliumformiat mit Korrosionsinhibitoren und Wasser
Korrosionsinhibitoren	< 1 Gew-%
Aussehen	Klare, geruchs- und farblose Flüssigkeit
Dichte (20 °C)	1340 - 1360 kg/m³
Viskosität (0 °C)	5 mPas
Viskosität (25 °C)	3 mPas
Flammpunkt	> 100 °C
Gefrierpunkt	< -50 °C
pH-Wert (20 °C)	10,9 – 11,4

ADDCON hat sich den Leitspruch „Green Chemistry“ auf die Fahnen geschrieben. Das Unternehmen veredelt an den Produktionsstandorten in Bitterfeld/Deutschland und in Porsgrunn/Norwegen organische Säuren und deren Salze, die neben anderen Produktsparten vor allem im De-Icing-Bereich Anwendung finden.

AVIFORM® S-Solid

AVIFORM® S-Solid ist ein Granulat, welches mindestens aus 97 Gew-% Natriumformiat besteht und ist AMS 1431E zertifiziert.



Zusammensetzung	> 97 Gew-% Natriumformiat mit Korrosionsschutzstoffen
Korrosionsschutzstoffen	< 3 Gew-%
Aussehen	Weißes, geruchsloses Granulat
Partikelgröße	typisch 2-4 mm im Durchmesser
Schütteldichte	typisch 900 - 950 kg/m³
Flammpunkt	Nicht entflammbar
Wassergehalt	< 1 Gew-%
Gefrierpunkt (25%ige Lsg)	-19 °C
Mischbarkeit mit Wasser	81 g pro 100 ml bei 20 °C
pH-Wert (15%ige Lsg)	> 9

Verlässlicher Service

Neben einer herausragenden Produkt-Performance ist der Schlüsselfaktor für einen erfolgreichen Winterdienst eine sichere und rechtzeitige Belieferung mit den Enteisungsmitteln. Unsere Produkte werden an logistisch ideal gelegenen Zentren produziert und gelagert. Die  können 24 Stunden am Tag und 7 Tage die Woche während der Wintersaison mit sehr kurzer Lieferzeit bestellt werden. Aufgrund unserer Produktionskapazität und unserer Lagerkapazität können wir Spitzenbedarf in kurzer Zeit und mit großer Kundenzufriedenheit bedienen.

Unsere überlegte Auswahl von verlässlichen Spediteuren ermöglicht die rechtzeitige Anlieferung sogar bei harten Winterbedingungen. Unsere beeindruckende Kundenreferenzliste macht ADDCON zur Nummer 1 Ihrer Wahl – für große wie für kleine Flughäfen!



Unsere Produktionsstandorte:

Die Produktionsstandorte der ADDCON-Gruppe befinden sich in Bitterfeld / Deutschland und in Porsgrunn / Norwegen. ADDCON ist der größte Formiat-Produzent Europas.

Um sicherzustellen, dass unsere Produkte den hohen Qualitätsansprüchen unserer Kunden gerecht werden, halten sich  unsere Mitarbeiter mit großem Engagement an ein strenges und umfassendes Qualitätssicherungskonzept.

Zertifikation



contact@addcon.com



ADDCON GmbH
Parsevalstraße 6,
06749 Bitterfeld-Wolfen,
Germany
Phone: +49 3493 96787 00
Fax: +49 3493 96787 70
www.addcon.com

ADDCON EUROPE GmbH
Areal E / Säurestraße 1,
06749 Bitterfeld-Wolfen,
Germany
Phone: +49 3493 96787 00
Fax: +49 3493 96787 70
www.addcon.com

ADDCON NORDIC A/S
Postboks 1138 Herøya
3905 Porsgrunn
Norway
Phone: +47 35 56 41 00
Fax: +47 35 56 41 01
www.addcon.com

ADDCON Asia Ltd.
Workshop 2, 12/F,
Winning Centre
29 Tai Yau Street, San Po Kong
Kowloon, Hong Kong
Phone: +852 2368 0091
Fax: +852 2368 0127
www.addcon.com

ADDCON (Dalian)
Environmental Products Ltd.
Room 4403, Tower A, Times Square,
No. 50 Renmin Road,
Zhongshan District,
Dalian 116001, China
Phone: +86 411 82538001
Fax: +86 411 82538010
www.addcon.com